

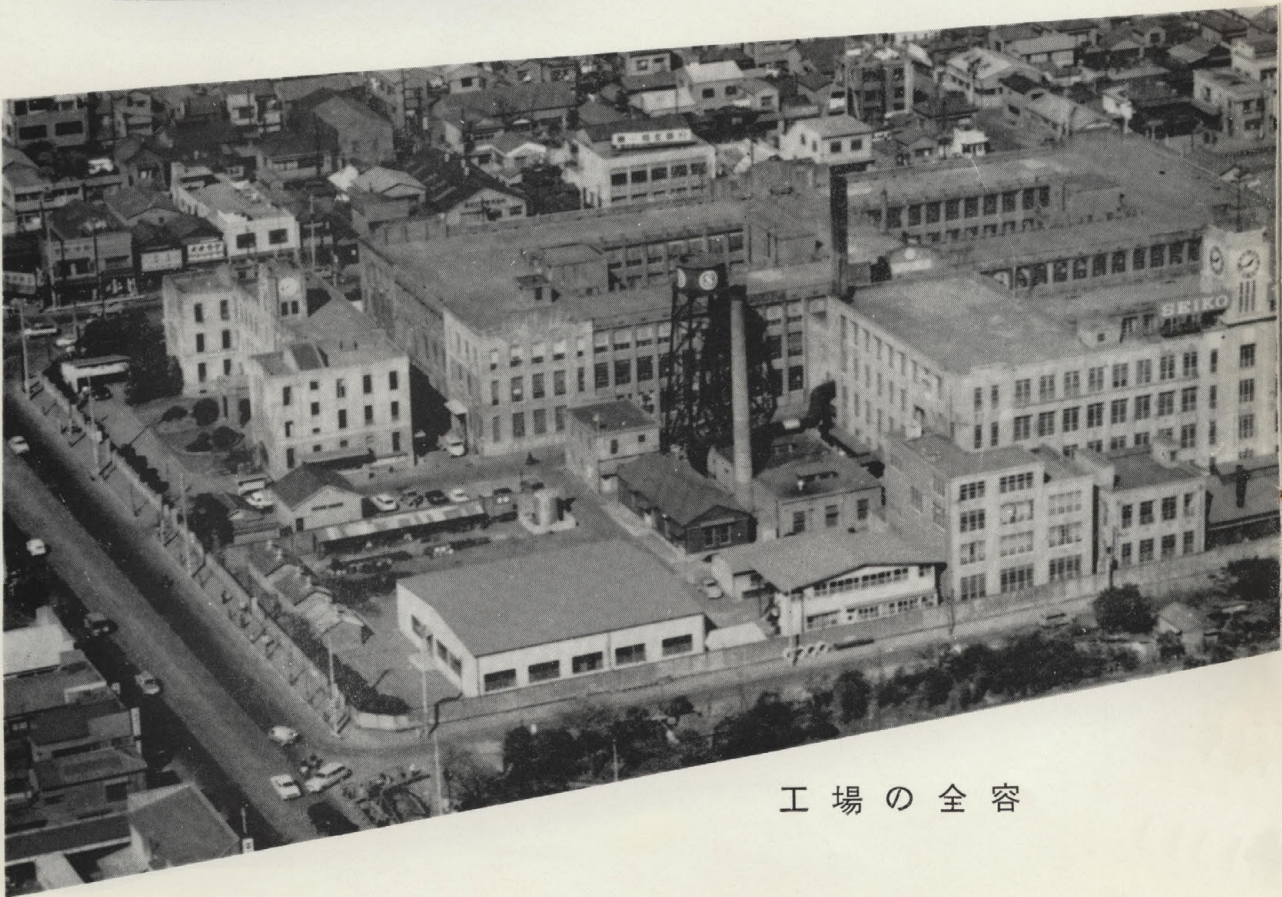
工場案内

精工舎



世界に

本社
服部時計店（銀座）



工場の内容

伸 び る SEIKO の ク ロ ッ ク

精工舎とその関連工場からつくり出されるセイコークロックは、国内市場の約半数を占め、さらに海外にも進出しています。その輸出先は、北米をはじめ、アジア、アフリカ、ヨーロッパ、南米、豪州と世界各地にまたがっており、あらゆる国々で、正確な時間をきざみつつけています。



名称・所在地

本 社

株式会社 服 部 時 計 店

東京都中央区銀座4丁目

電 話 (561) 2111 (大代表)

工 場

精 工 舎

東京都墨田区太平4丁目1番1号

電 話 (623) 8111 (大代表)

資 本 金

36 億円

主 要 製 品

掛・置・目覚時計、交流電気時計、水晶時計、
カメラ用シャッター、その他精密機器

工 場 の 規 模

敷 地

34,000m² (約 10,300 坪)

延建坪

44,500m² (約 13,500 坪)

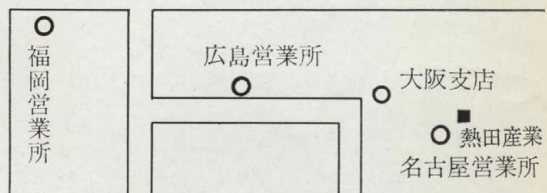
SEIKO — クロック (各事業所)



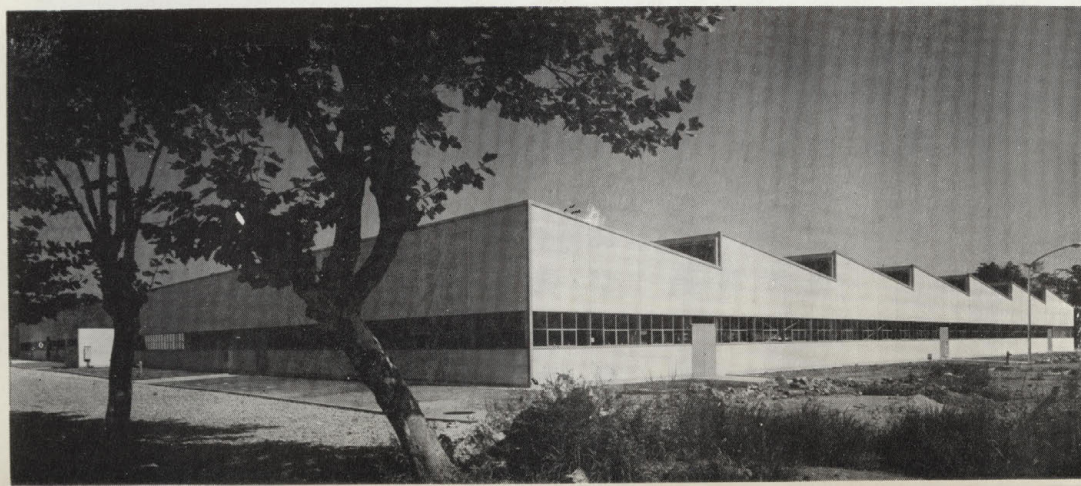
↑ 栃木時計有限会社
(トランジスタ掛時計)
栃木県下都賀郡都賀村家中 1864



← 岡谷光学機械株式会社
(目覚時計・振子式電池時計)
長野県岡谷市塚間町 2-1-19



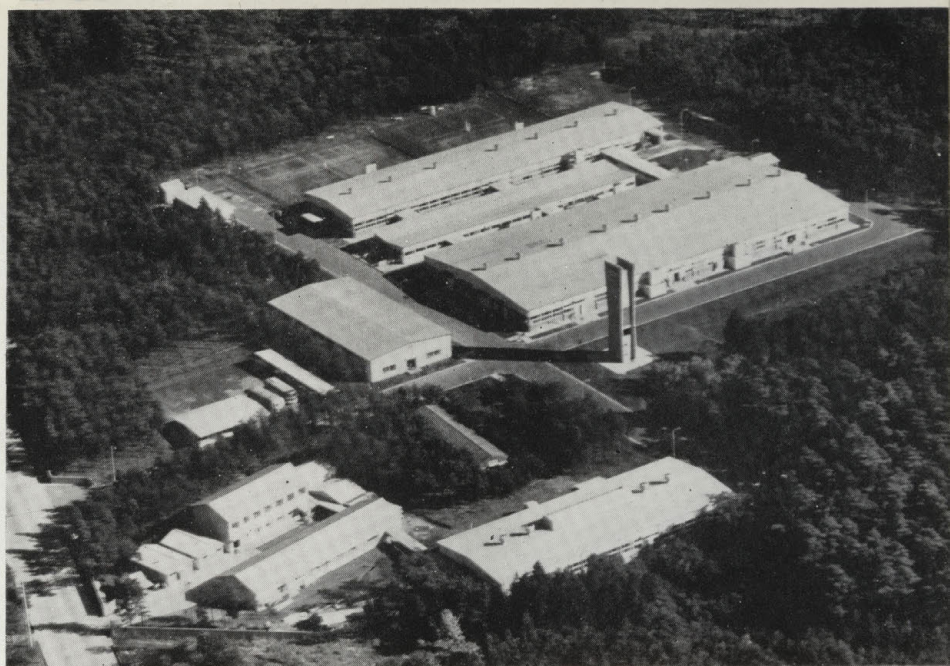
↓ セイコー光機株式会社
(カメラ用シャッター)
千葉県印旛郡四街道町鹿渡 1527



ク 集 団

全国販売網)

石岡精工株式会社 →
(高級目覚時計・トラベラー)
茨城県石岡市東大橋字中峰



○ 札幌営業所

仙台営業所 ○

栃木時計

■ 石岡精工

■ セイコー光機

セイコークロック

サービス

諏訪精工舎

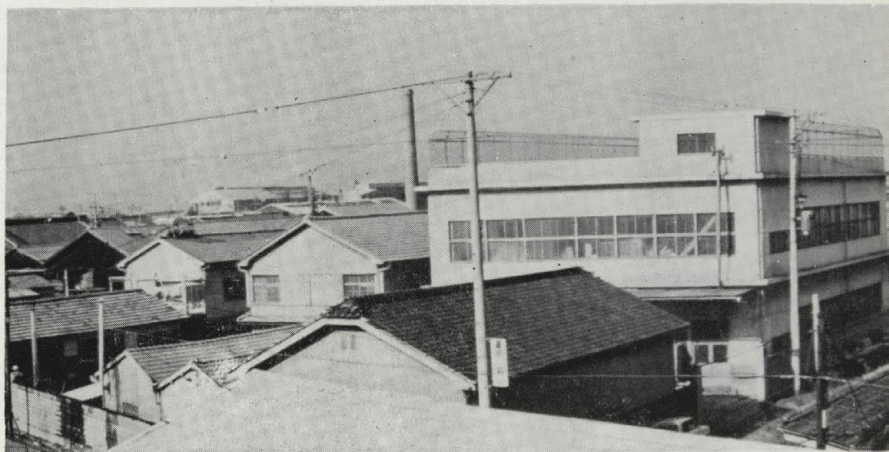
□ ■ 岡谷光学

精工舎

服部時計店

◎ ■ □ ■

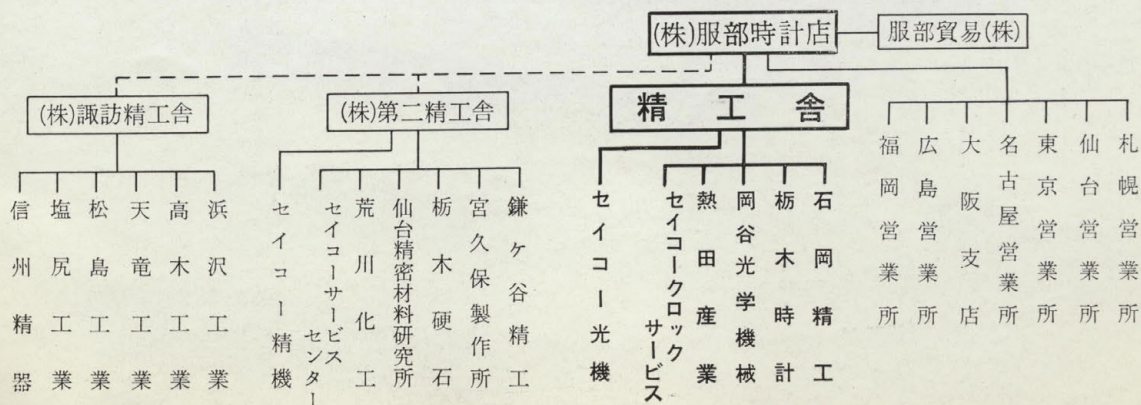
東京営業所 ○ 第二精工舎



↑ 有限会社熱田産業 (1ヵ月巻掛時計)
名古屋市熱田区西野町 1-33

セイコーグループの構成

セイコーには、精工舎をふくめて3つの主力工場があり、それぞれがまた多数の関連工場をもっています。これらの工場で作られたクロックやウォッチは、すべて販売を担当する服部時計店へまわされ、そこから国内各地の支店、営業所を通じて、全国の卸売、小売店におくられます。また輸出の場合は、服部貿易が担当しています。





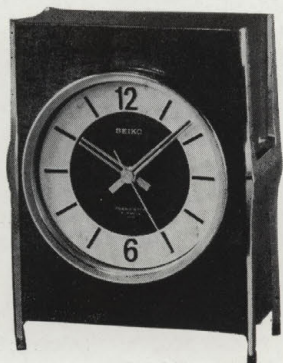
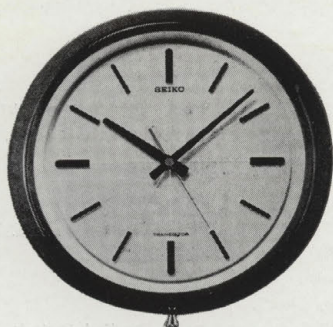
世界に伸びるクロック

年 号	新 製 品	で き ご と
明治 14 年		服部金太郎初代社長、銀座に服部時計店を創業。
25 年	掛時計	本所石原町に精工舎が誕生。
26 年		太平町の現在地に工場移転。
28 年		中華民国に初の掛時計輸出。
29 年	懐中時計機械体	
32 年	目覚時計	
35 年	懐中時計、オルゴール時計、置時計	
43 年頃	蓄音機、英国式鎖引センマイ式艦船用時計、 2 週間巻座敷時計	
大正 6 年		服部時計店が株式会社になる。 世界各国へ輸出のびる。
12 年		関東大震災にあい、建物・機械設備の一切を失う。
15 年	腕時計、懐中時計	機械設備、生産量は震災前の水準に復帰。
昭和 2 年	婦人用腕時計	
4 年	測量機械	
6 年頃	接点式電池時計	
7 年	ダイヤルゲージ	測器工場分離、東京光学機械株式会社設立により 併合。服部時計店本建築完成。
8 年	サイクル時計、ストップウォッチ	
10 年	コンバー型シャッター	
12 年		株式会社第二精工舎誕生。建物全館完成。
13 年		軍需品の生産増加。
19 年		陸軍関係信管は埼玉県葛飾郡南桜井村に、海軍関係は群馬県の新町に工場疎開。
20 年		終戦により一時工場閉鎖、年末再開。
21 年	コロナ、輪振、1 週間巻スリゲル、#00 シャ ッターセイコーシャラビッド、置時計等	1 月より操業再開。労働組合誕生。
23 年	コメット、船時計	
24 年	定規時計	
25 年	オルゴール時計	
26 年	報時計計、本打式掛時計	組立の流れ作業化、その他生産の合理化活発化。 あい続く民間放送局開設の報時計計の需要に応じ る。
30 年	MX シャッター	
31 年	8 日巻ビー、2 週間巻スリゲル	
32 年	ロビン、ライトバリューシャッター M X L 完成	名古屋市に資本金 100 万円の有限会社熱田産業誕 生、系列工場として掛時計の組立をはじめる。
33 年	トランジスター式掛時計、トラベラー、目 覚付タイムスイッチ、セルフタイマー内蔵の S L V シャッター、本打式モーター時計	水晶時計が報時用として中部日本放送局に初めて 納入された。
34 年	変速打ち目覚バイトーン、世界最初の $\frac{1}{1000}$ 秒付レンズシャッター S L S 完成、3 週間 巻掛時計、水晶時計	
35 年	セイコーチャイム、打方付トランジスター 掛時計ソノラ	長野県岡谷市の岡谷光学機械株式会社が系列工場 になり、掛時計の組立作業を始める。
36 年	サイクル時計	水晶時計が明石市の天文科学館に設置され、日本 の標準時を刻みはじめる（写真）。茨城県石岡市に 系列工場石岡精工株式会社を設立。
37 年	電磁巻時計ボラリス、テンプ式トランジス ター時計セルスター完成。	西独キンツレ社との技術提携による電磁巻時計ボ ラリス完成。創立 70 周年を迎える。
38 年	電池時計	セイコー・クロック・サービス創立。
39 年		オリンピック東京大会でセイコーが公式計時を担当。
40 年	電子シャッター（E S）	セイコー光機株式会社（シャッター）千葉に創立 韓国クイル精工量産体制へ。
		南極観測船ふじ、NHK 放送センターに水晶時計 を納入
41 年	デジタル・クロック 小型高性能目覚（マイ・アラーム）	セイコー・クロック・サービス網なる。 アジア大会（バンコク）でセイコーが公式計時を 担当（このころから内外の競技会でセイコーが 活躍するようになる）。
42 年	タイムレコーダー S R - 10, S R - 30	ユニバーシアード東京大会でセイコーが公式計時 を担当。 タイ国からセイコー計時支援チームに勲章が贈ら れる。

家庭に、オフィスに好評

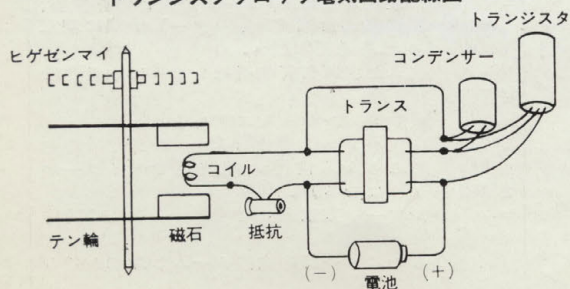
セイコークロックの特色

トランジスタクロックシリーズ



- カプセル入りの機械体なので、高精度を永くたもつ
- 単一乾電池1コで500日動く
- トランジスタのすぐれた特性を利用しているので故障がない
- 5石入りの機械は大型テンプとあいまって、精度が安定している
- あらゆる種類の型がある
- 1年間のメーカー保障つき

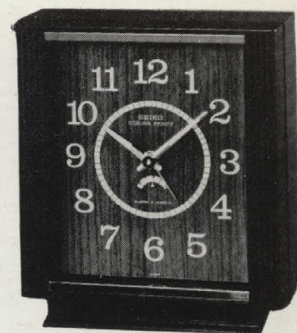
トランジスタクロック電気回路配線図



目覚時計

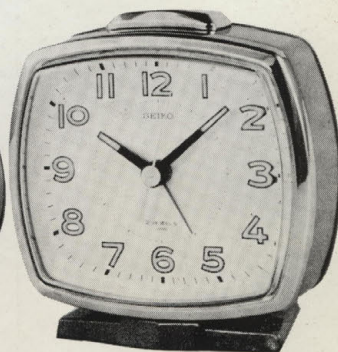
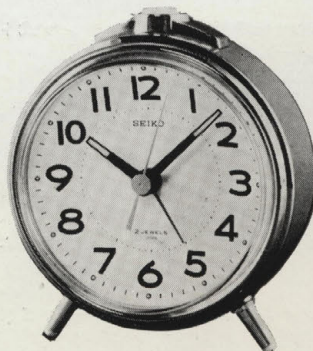
コロナシリーズ

- 堅ろうな実用目覚時計として、すぐれた実績をもつ
- ベル音も大きい
- 比較的低価格
- バイトーン装置、カレンダー付きの機種もある



マイ・アラームシリーズ

- 機械体を二重に守るセイコー独得のダブルバック方式を採用
- 使いやすさと大きさを考えたデザイン
- 新設計のベル機構でベル音はさわやか
- 1年間のメーカー保障つき

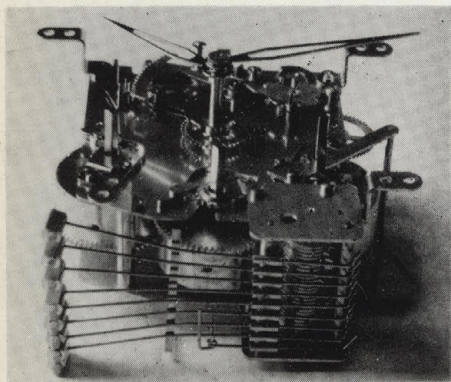


セイコーのクロックは大別すると、電池時計、ゼンマイ時計、交流電気時計の3種になりますが、さらにこれをシリーズ別に分類してゆくと、30種以上にもなり、あらゆる需要に応じられるようになっています。

ここでは主な機種について、その特色を簡単に紹介してみましょう。

高級 8 日巻置時計

ウエストミンスターチャイム



- 優雅な時報音が5本の棒リンによって美しくかなでられる
- 7石入りの機械は、高級輪振りを採用し、精度、耐久性に特にすぐれている
- 重厚、豪華なデザインは、室内装飾品として最適

セイコークロック

掛時計

1カ月巻掛時計
振子式電池時計
トランジスタ・クロック
防湿キッチン・クロック
電波時計
交流電気時計
水晶（スパイラル）時計

置時計

トランジスタ・クロック
高級8日巻置時計
（ウエストミンスターチャイム）
デジタルクロック

目覚時計

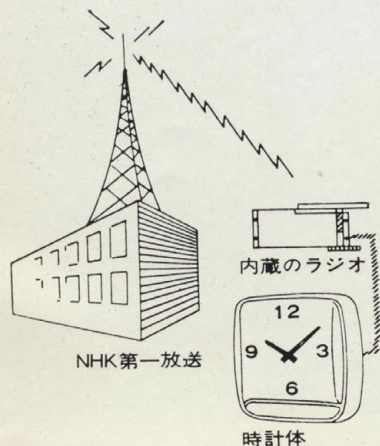
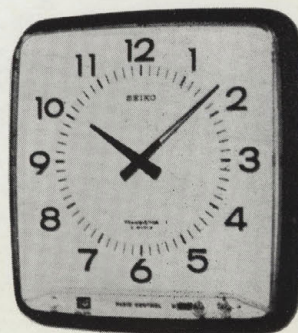
トランジスタ・クロック
実用目覚時計
高性能小型目覚時計
トラベラー目覚時計
オルゴール時計
60分タイマー
装飾目覚時計
子ども用目覚時計、ディズニータイム

その他

ビル用水晶設備時計（親・子）
船舶用水晶時計（親・子）
放送局用水晶時計（親・子）
その他特殊用途時計装置

ラジオの時報で、つねに正確な時刻表示

セイコー電波時計



- トランジスタクロックにラジオを組み込み、NHK第1放送の時報音で、1日2回、朝夕7時に、指針に誤差があれば自動的に修正します。
- 電池の交換は1年に1回
- 1年間のメーカー保障つき

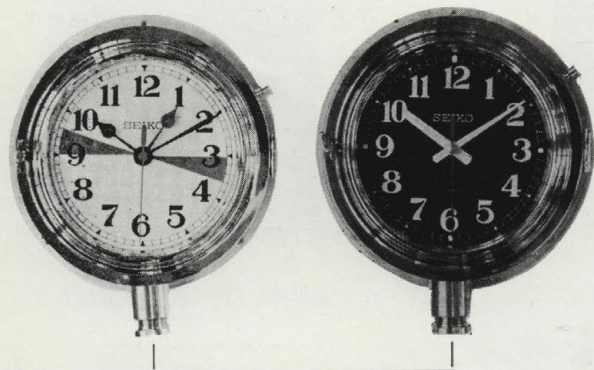
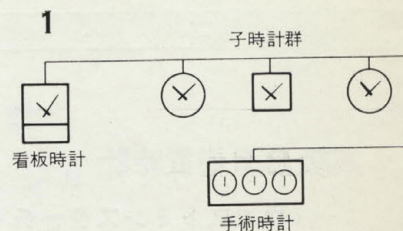
世界の最高水準をゆく SEIKO

水晶時計

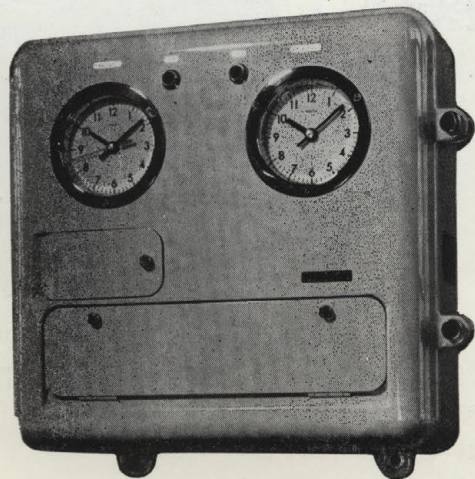
セイコー水晶発振式時計は世界の最高水準をゆく精工舎のエレクトロニクス技術から生まれた画期的な製品です。親時計は日差 ± 0.1 秒程度のものから J. J. Y. 信号による自動校正装置つきの日差 ± 0.009 秒以内のものまで、各種つくられています。

1. 水晶設備時計の使われかた
2. 水晶船舶時計 QC-6TM
3. 気象庁納入の親時計
4. N. H. K 納入の放送局用時計
5. 設備時計 QC-5B

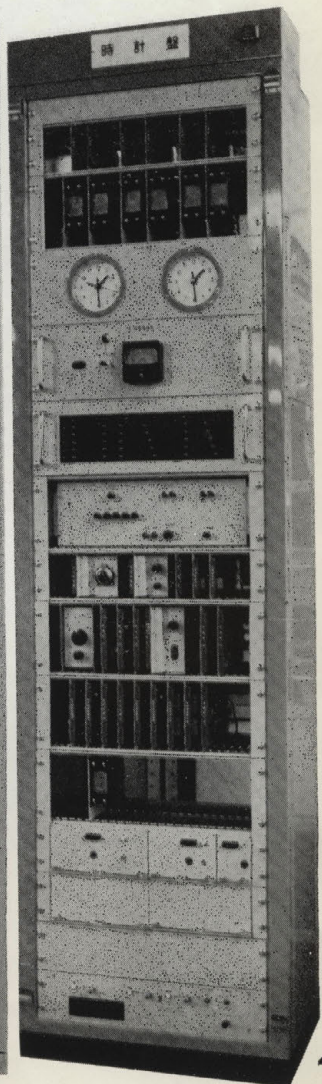
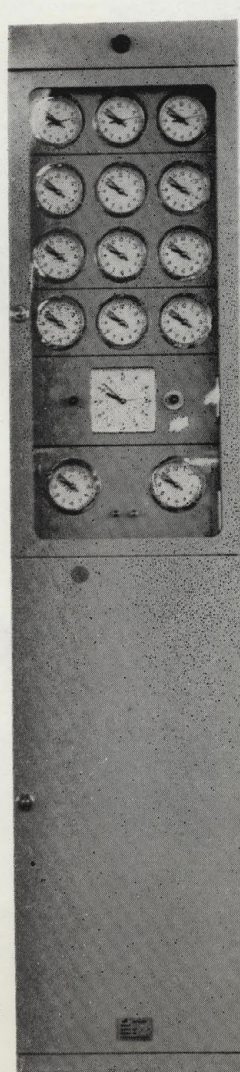
その他、水晶時計は各方面で活躍しています。



2

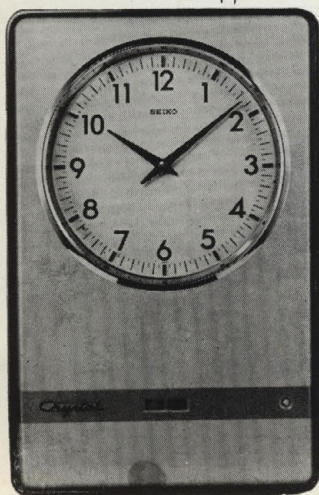
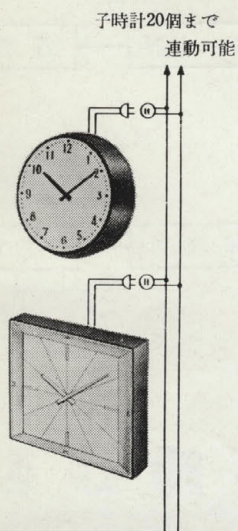
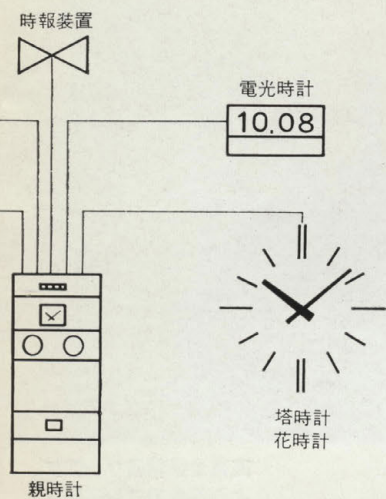


3



4

の技術



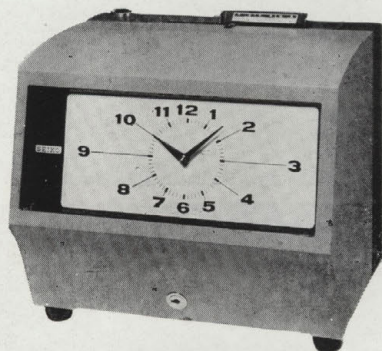
5

効果的な時間管理に

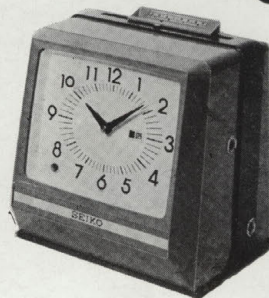
セイコー タイムレコーダー

時計メーカーとしての立場からセイコーが開発したもので、今までにないすぐれた特色を持っています。

SR - 10



SR - 30

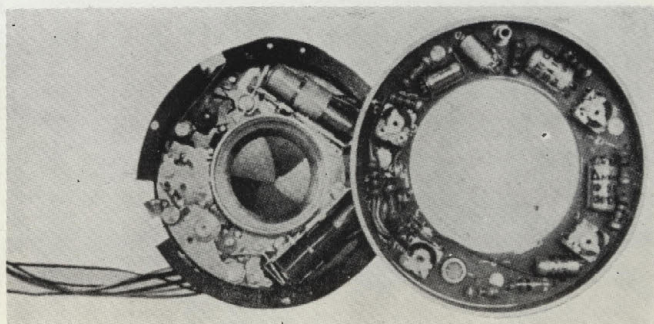


輸出の花形、カメラ産業をささえる

セイコー カメラ用シャッター

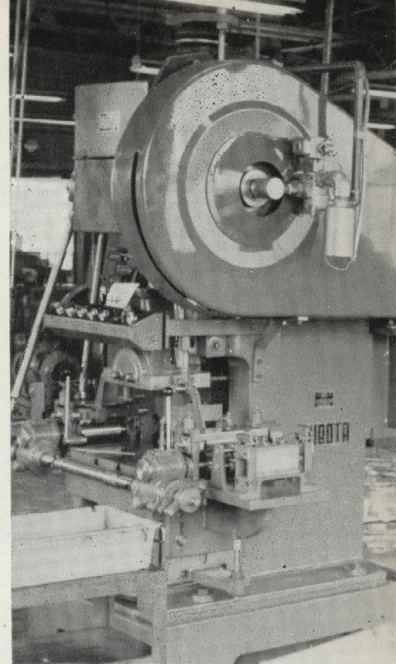
複雑な形状と多数の部品からなり、500分の1秒、1000分の1秒という精度が要求されるシャッターも、やはりセイコーの技術が活躍する分野です。

SEIKO-ES

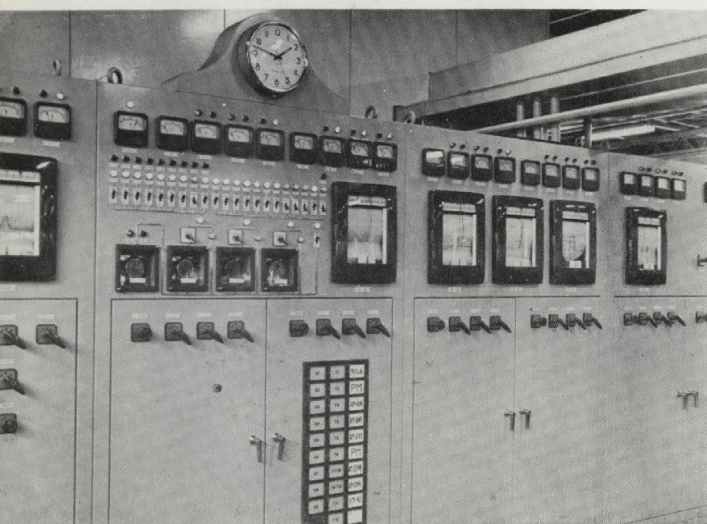




整然とならぶ
自動盤



高速自動精密プレスに
よる部品のプレス加工



部品の焼入処理も自動的に
コントロールされる

デザイン検討

型作成

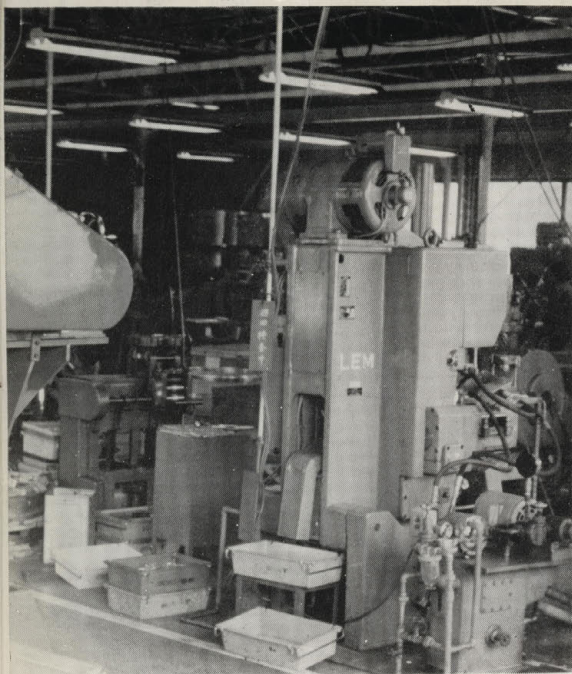
機械設計

型・治工具作成

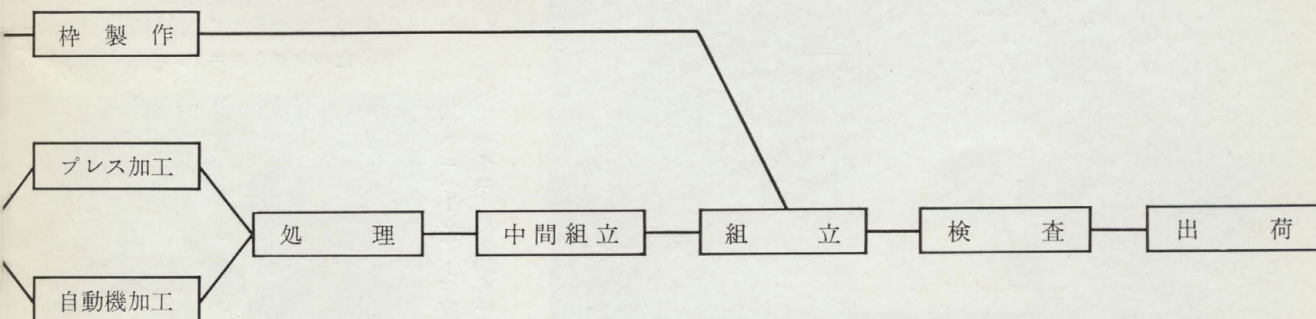
時計製造



空気調節、防塵装置の
完備した組立ライン



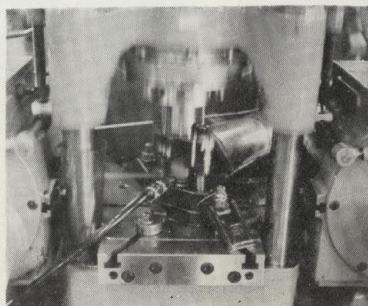
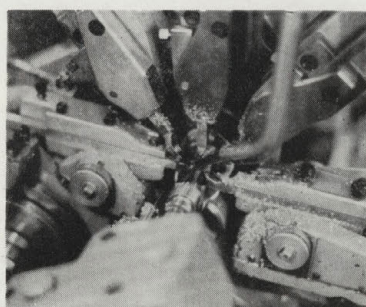
治具ボーラーによる
型の精密加工



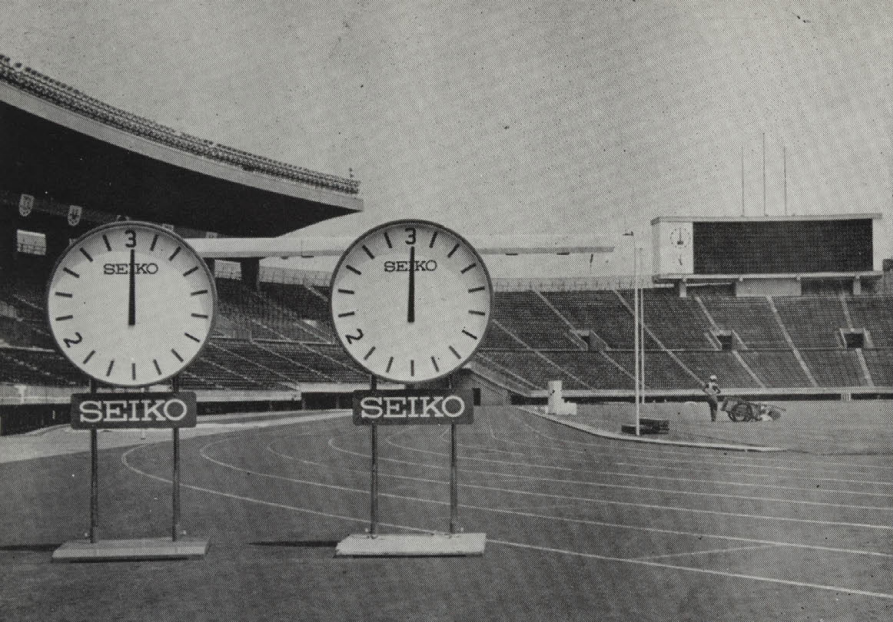
工程の概要

自動盤加工 →

↓ プレス加工



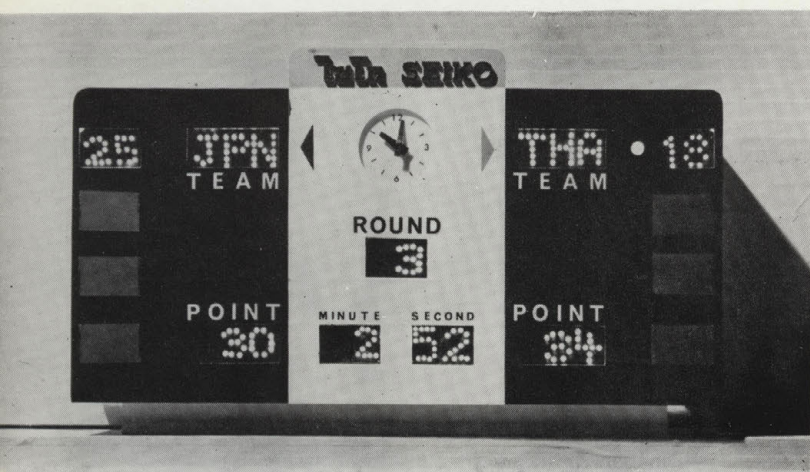
自動盤加工とプレス加工は時計工場の代表的な部品加工の例で、前者は、各種の真などの部品を切削し、後者は、歯車、地板、板バネなどの部品を抜きます。



代々木の国立競技場の大スコアボードと、フィールド競技用3分計



オリンピック東京大会のマラソン車。車内の高精度水晶時計による

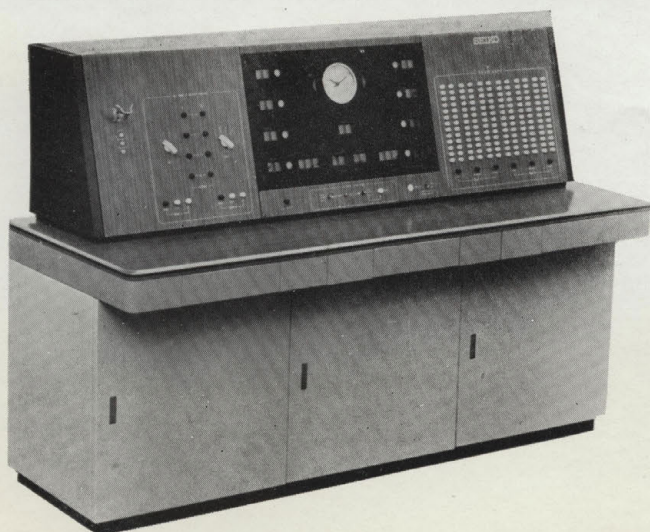


スポーツと

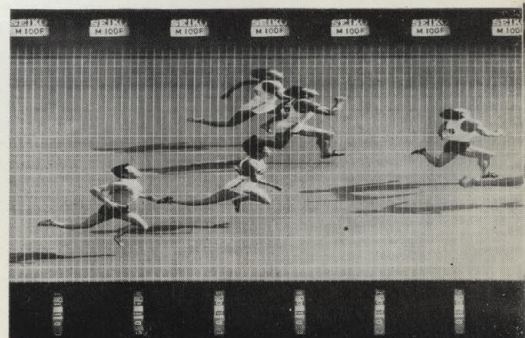
セイコーの技術はスポーツ計時に
シア大会をはじめ、国内外のスポー
たエレクトロニクス技術の水準を示



ユニバーシアード東京大会（一九六七）の閉会式で、
セイコー標準時計をかこんで退場する各国選手団



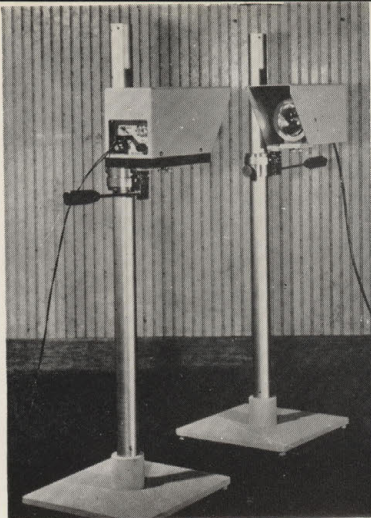
- (上) あらゆる室内競技に使用できるユニバーサルタイプのスコアボード。高さ 3.4m, 横 6.3m。ファーマー競技場(タイ)に設置
(下) 同上コントロール盤



スリットカメラで写した 100m のゴール写真。レース終了後30秒で現像処理がなされ、100分の1秒までタイムを読みとれる。

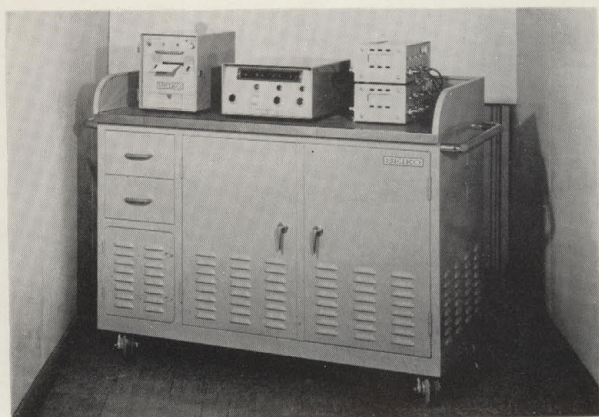


ン競技で活躍するマラソン時計
って駆動する。



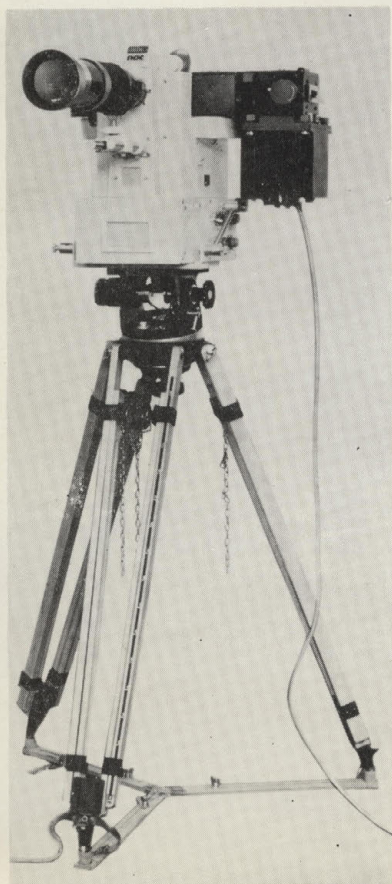
SEIKO 競技時計

もいかされて、オリンピック東京大会やバンコクでのア
ッ大会で大活躍をしています。これはセイコーのすぐれ
すものです。



光電子装置とプリンティングタイマーⅡ型

スタート・ゲートとゴールの光電管はともに、プリンテ
ィング・タイマーに接続されており、記録は100分の1
秒単位で紙にプリントされて出てくる。水晶時計使用。



セイコー・スリット・カメラ
(写真判定装置)

船橋サーキットに設置されている自動車レース用大型電光時計



世界の時計

SEIKO

